

繊維産業の発展で各種製織油及び糊付油剤などが多様化されるによって、染色時に前処理工程である糊拔精練工程がより一層重要な位置を占めるようになったし、本品は合成繊維に卓越な效能を與える糊拔精練剤です。

◆ 性状	
* 外觀	均一液状
* イオン性	陰イオン性
* pH(1% aq. Sol'n)	10.0 ± 1.0
* 比重(at 25°C)	1.35 ± 0.05
* 溶解度	冷水に易溶.
* 保存安定性	原包装, 密閉状態, 涼しくて乾燥した所で最小1年は安定する.
* 相溶性	陰イオン性, 非イオン性物質と併用使用可能する.
* 生態及び毒性	MSDS 資料 参照
◆ 特徴	<ol style="list-style-type: none"> 1. 浸透分散力が卓越なので糊拔工程または精練工程の中で糊拔剤及びその他汚染物質たちが再付着される現象が全然ないし, 優秀な精練效能を発揮する. 2. 無起泡性なので消泡剤の使用が全然不要して, 連続精練機用精練剤として最も好適なる. 3. 耐アルカリ性が優秀であり, 硬水にも使用可能だ. 4. 耐熱性が優秀なので精練後に黄変現象が全然ないし, 白度が優秀だ. 5. 水洗が容易いので後工程で各種トラブルを起こさない. 6. 保存安定性が優秀であり, ソーピング工程でソーピング剤でも使用可能だ.
◆ 適用繊維	ポリエステル, ナイロン, コットン, T/C, T/N, N/P, N/C などすべての繊維に好適する.
◆ 使用方法	MR-70 は繊維の種類, 密度, 厚さ, 形態, 精練機種類により1~4 g/lを基準で使って下さい.



◆ 推薦処方

上記適用繊維 190T以上の原緞に対する PVA, Acrylを主成分にする糊料や各種汚染物を同時に除去可能な推薦精練方法は次のようだ.

1) 常圧精練 (ジッカー精練)

- 98%苛性ソーダ(NaOH) : 4 g/l
- ソーダ灰(Na₂CO₃) : 2 g/l
- **MR-70** : 2 g/l
- **NS-800** : 1 g/l
- **TH-600** : 0.5 g/l
- 精練条件 : 95℃ × 4~8 回転
- 水洗条件 : 熱湯水洗後冷水洗を行う.
- 浴比 : 1:4

2) 高压精練 (ラピッド精練)

- 98%苛性ソーダ(NaOH) : 10 g/l
- **MR-70** : 3 g/l
- **NS-800** : 2 g/l
- **TH-600** : 1 g/l
- 精練条件 : 100℃ × 60分 精練
- 水洗条件 : 熱湯水洗後冷水洗を行う.
- 浴比 : 1:10~1:20

3) 連続精練 (連続精練機 精練)

- 98%苛性ソーダ(NaOH) : 15 g/l
- **MR-70** : 4 g/l
- **NS-800** : 3 g/l
- **TH-600** : 1 g/l
- 精練条件 : 95~100℃ × 30~50m/分
- 水洗条件 : 熱湯水洗後冷水洗を行う.

◆ 包装

150 Kgs NET IN DRUMS.



— 信 化 學

大韓民国慶北高靈郡高靈邑場基里 303-5

Tel : +82-54-955-7611~3

Fax : +82-54-955-7614

Homepage: <http://www.ischem.co.kr>

E-mail : ischem@ischem.co.kr