

DK-2002P

- PADDING용 농색화제

금번 폐사에서 개발된 **DK-2002P**는 각종 합성섬유 및 천연섬유에 적용되는 Padding용 농색화제로서 염색견뢰도 및 내광견뢰도를 저하시키지 않는 탁월한 농색성 및 선명성 또는 광택성을 부여해 준다.

◆ 성 상

- * 외 관 유백색액상
- * 이 온 성 약한 양이온성
- * pH (1% aq. Sol'n) 5.0 ± 1.0
- * 비 중(at 25℃) 1.05 ± 0.05
- * 용 해 도 냉수에 쉽게 분산된다.
- * 저장안정성 원 포장, 밀폐상태, 서늘하고 건조한 곳에서 최소 1년은 안정하다.
- * 상 용 성 추천되지 않은 각종 계면활성제와 혼합사용하면 성능이 저하되므로 주의 요망.
- * 생 태 및 독성 MSDS 자료 참조

◆ 특 징

- 1) 탁월한 농색성 및 광택성 또는 선명성을 부여해준다.
- 2) 염색견뢰도, 내광견뢰도, 마찰견뢰도 등이 우수하다.
- 3) 탁월한 발색성 및 균염성을 부여해주며 가공 후 부드러우며 우수한 반발탄성의 Touch를 부여해준다.
- 4) Black 피염물 가공시 Bluish black의 색상을 부여해준다.
- 5) 본 제품은 Black뿐만 아니라 모든 color에 농색성을 부여해준다.
- 6) 본 제품은 농색가공방법이 편리하므로 생산성이 향상된다.
- 7) **DK-2002P**는 APEO 또는 NPEO가 함유되어 있지 않는 친환경적인 제품이다.

◆ 적용섬유

Polyester, Cotton, Nylon, Wool, Silk, Acryl, T/C, N/P 등의 염색물 또는 날염물.

◆ 사 용 법

DK-2002P는 섬유의 종류, 밀도, 두께, 형태 및 목표치 L값에 따라 30~50 g/l를 기준으로 사용하십시오.

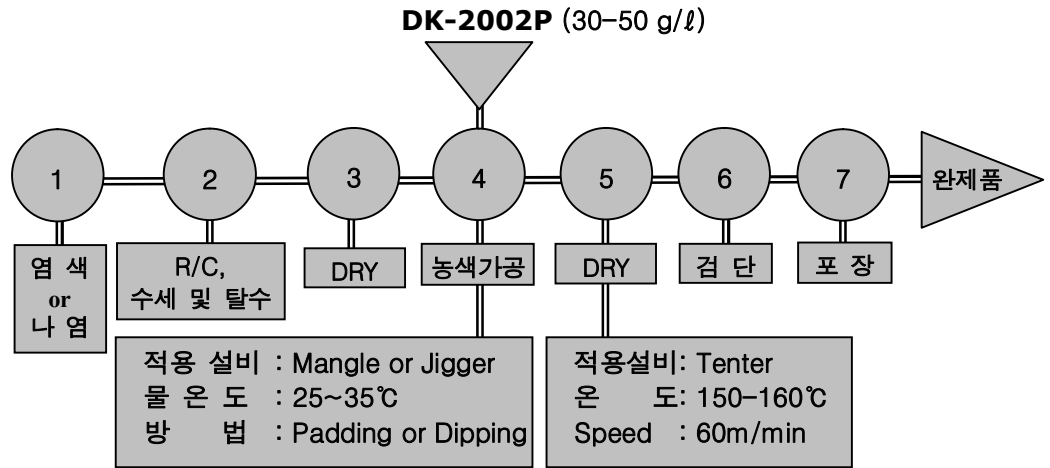


— 信 化 學

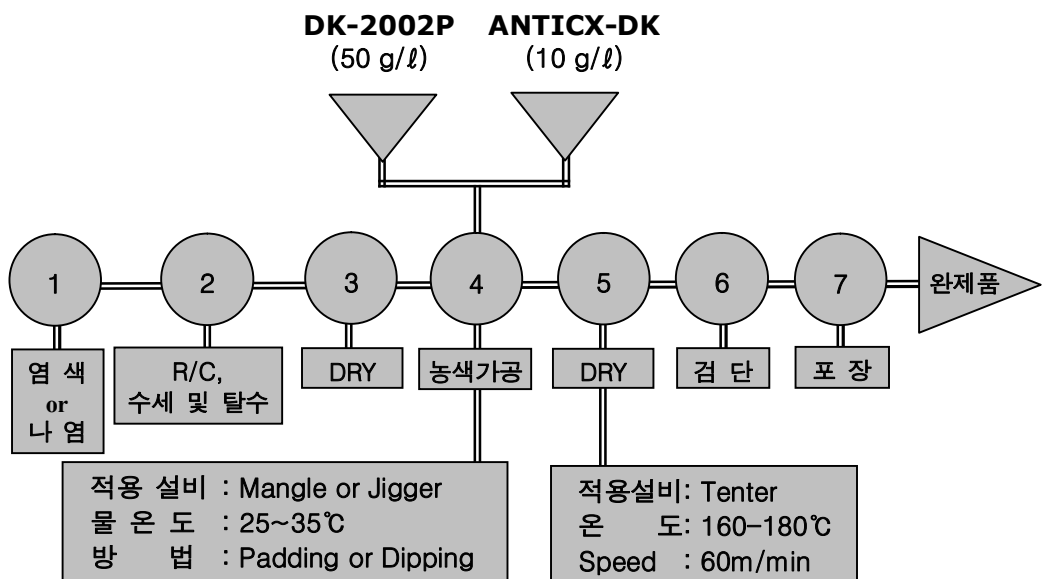
경북 고령군 고령읍 장거리 303-5
Tel : +82-54-955-7611~3 Fax : +82-54-955-7614
Homepage: <http://www.ischem.co.kr> E-mail : ischem@ischem.co.kr

◆ DK-2002P 가공방법

1) Cotton 가공방법



2) Polyester 가공방법



◆ 참고사항

- 1) **ANTICX-DK**는 농색가공용 대전방지제이므로 정전기방지가공이 필요한 경우에만 사용하십시오.
- 2) 우수한 농색가공을 목적으로 할 경우, Padding 보다 Dipping 방법이 좋으며 Dipping 보다 Jigger를 이용하여 여러 회전 가공할수록 탁월한 농색성을 부여한다.

◆ 주의사항

- 1) **DK-2002P** 조액시 용수(상온)를 먼저 받아 소정량의 **DK-2002P** 투입 후 균일하게 저어서 처리하십시오.
- 2) 가공 중 처리액에 절대 열을 가하지 마십시오.
- 3) 염색조제의 잔류 및 알칼리 등의 잔류물에 대한 영향이 민감하므로 염색 후 충분한 수세를 행하여 주십시오. (잔류시 농색화도 저하)
- 4) 가공설비에 오염이 심할 경우 반드시 **RCP-100**(세척제)으로 기계를 세척하여 주십시오.
- 5) 가공공정 중 염색조제 및 알칼리 잔류물에 의해 조액상부에 약간의 부유물이 생길 경우 이를 제거한 후 공정을 진행해 주십시오.
- 6) 가공공정 중 원단이 구겨지지 않는 상태로 처리될 수 있도록 공정을 진행시켜 주십시오.
- 7) **DK-2002P** 사용량 증량에 따라 농색화도는 증대될 수 있습니다.
- 8) **DK-2002P** 액조에는 절대로 pH조절을 하지 마십시오.
- 9) **DK-2002P** 과량 사용시 섬유 조직 및 밀도에 따라 Slip현상이 발생될 수도 있으므로 이러한 경우 감량하여 사용해 주십시오.
- 10) 사용직전 균일하게 잘 저은 후 사용하는 것이 효과적입니다.
- 11) 일반적인 대전방지제를 사용하면 농색의 색상에 영향을 주므로 반드시 대전방지제는 **ANTICX-DK**를 사용하십시오.



◆ DK-2002P 보관시
주의사항

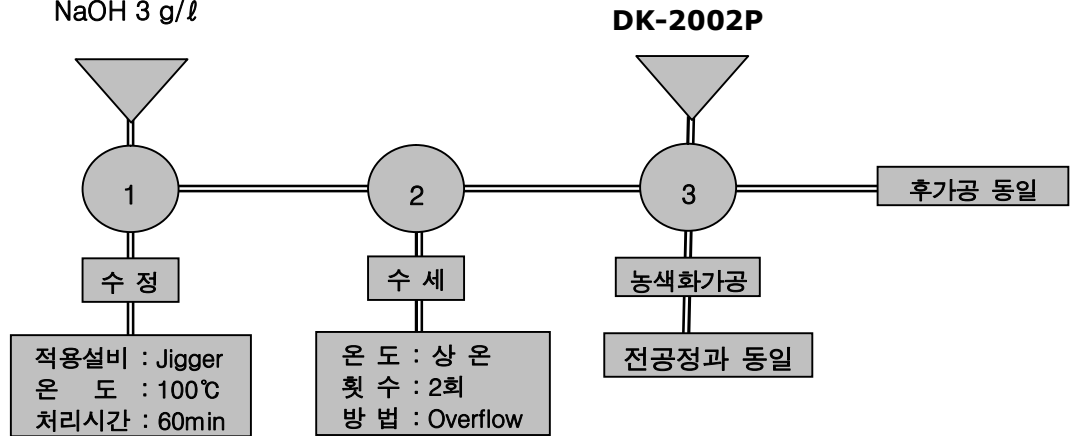
- 1) 직사광선 및 결빙을 피하여 5~40℃ 정도의 실내에서 보관하여 주십시오.
 고온보관시 : 제품의 외관불량 및 Oil Spot 발생.
 결빙시 : 제품의 외관불량 및 Oil Spot 발생.

◆ 가공불량 수정 및
재생방법

1. 농색가공후 불량 발생했을 경우 아래의 공정에 의하여 수정하십시오.

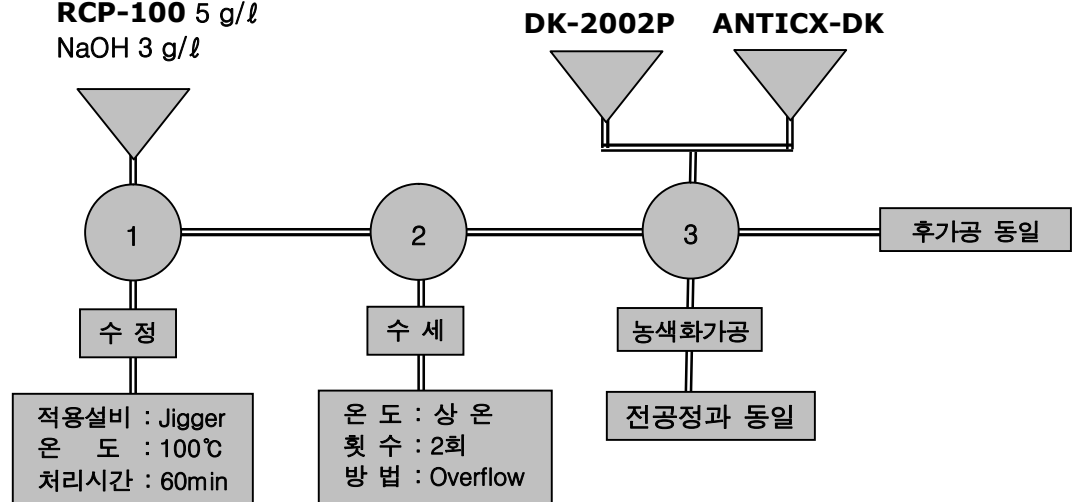
1) Cotton 수정방법

RCP-100 5 g/l
NaOH 3 g/l



2) Polyester 수정방법

RCP-100 5 g/l
NaOH 3 g/l



◆ PACKAGE

120 Kgs NET IN DRUMS.



— 信 化 學

경북 고령군 고령읍 장거리 303-5
 Tel : +82-54-955-7611~3 Fax : +82-54-955-7614
 Homepage: <http://www.ischem.co.kr> E-mail : ischem@ischem.co.kr