

강력한 침투력과 유화분산력이 탁월한 **NS-801**은 Polyester, Nylon, Cotton, Rayon 또는 그 혼방직물에 적용되며 일반직물은 물론 정련의 난이도가 높은 Micro 고밀도 직물 또는 두터운 고밀도 직물 등에 탁월한 효능을 부여해 주며 내알칼리성이 우수한 정련유화제이다.

### ◆ 성 상

* 외 관	황색액상
* 이 온 성	비이온성
* pH(원액)	7.5 ± 1.0
* 비 중(at 25℃)	1.05 ± 0.05
* 용 해 도	냉수에 쉽게 용해된다.
* 저장안정성	원 포장, 밀폐상태, 서늘하고 건조한 곳에서 최소 1년은 안정하다.
* 상 용 성	Anion성, Nonion성 물질과 병용사용할 수 있다.
* 생 태 및 독성	MSDS 자료 참조

### ◆ 특 징

- 1) **NS-801**은 강력한 침투력으로 섬유 Cell에 신속히 침투하여 제직유 및 각종 오염물들을 유화분산 또는 가용화시켜 제거시켜 주므로 재부착되는 현상을 방지해 준다.
- 2) **NS-801**은 내알칼리성이 우수하므로 알칼리로 인한 Gum Up 현상이 발생치 않는다.
- 3) **NS-801**은 강력한 침투력과 내알칼리성으로 인한 우수한 정련효능을 발휘하므로 일반적인 정련은 물론 연속정련기에도 적용이 가능하다.
- 4) **NS-801**은 APEO 또는 NPEO가 함유되어 있지 않는 친환경적인 제품이다.

### ◆ 적용섬유

Polyester, Nylon, T/C, T/R, N/P, N/C, Acryl, Silk 등 모든 섬유에 적합하다.

### ◆ 사 용 법

**NS-801**은 섬유의 종류, 밀도, 두께, 형태 등에 따라 1~4 g/l를 기준으로 사용하십시오.

### ◆ 추천처방

1. Cotton, T/C의 알칼리 정련
  - 1) Winch 또는 Jigger 정련.
    - 98% NaOH : 6~10 g/l
    - **NS-801** : 1~2 g/l
    - **TH-C** : 0.5~1 g/l
    - 정련조건 : 100℃ x 60분 정련
    - 수세조건 : 열탕수세 후 냉수세를 행한다.
    - 욕 비 : Winch (1:20), Jigger (1:4)



◆ 추천처방

2) Kier-boiling 정련

- 98% NaOH : 50 g/l
- **NS-801** : 1~2 g/l
- **TH-C** : 1 g/l
- 정련조건 : 100℃ x 60분 정련
- 수세조건 : 열탕수세 후 냉수세를 행한다.
- 욕 비 : 1:4

3) 연속정련

- 98% NaOH : 50~70 g/l
- **NS-801** : 2~4 g/l
- **TH-C** : 1 g/l
- 정련조건 : 100℃ x 30~50m/분

2. Cotton, T/C 의 일욕정련 표백

1) Winch 정련

- 35% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> : 5~10 g/l
- 98% NaOH : 2 g/l
- **NS-801** : 1~2 g/l
- **TH-C** : 0.5~1 g/l
- **CAMINOL** : 2~4 g/l
- 정련조건 : 95~100℃ x 30~60분 정련
- 수세조건 : 열탕수세 후 냉수세를 행한다.
- 욕 비 : 1:15~1:20

2) Jigger 정련

- 35% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> : 10~20 g/l
- 98% NaOH : 2 g/l
- **NS-801** : 1~2 g/l
- **TH-C** : 0.5~1 g/l
- **CAMINOL** : 4~5 g/l
- 정련조건 : 95~100℃ x 4회전 정련
- 수세조건 : 열탕수세 후 냉수세를 행한다.
- 욕 비 : 1:4



◆ 추천처방

3) 연속정련

- 35% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> : 20~30 g/l
- 98% NaOH : 3~4 g/l
- **NS-801** : 2~3 g/l
- **TH-C** : 1~2 g/l
- **CAMINOL** : 5~6 g/l
- 정련조건 : 95~100℃ x 30~50m/분
- 수세조건 : 열탕수세 후 냉수세를 행한다.

3. 호발된 Cotton의 연속표백

- 98% NaOH : 10~15 g/l
- 35% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> : 30~50 g/l
- **CAMINOL** : 6~10 g/l
- **NS-801** : 1~3 g/l
- 정련조건 : 5~20분 Steaming
- 수세조건 : 열탕수세 후 냉수세를 행한다.

4. 100% Cotton의 C.P.B 처방

- 98% NaOH : 35 g/l
- 35% H<sub>2</sub>O<sub>2</sub> : 60~80 g/l
- **CAMINOL** : 8~12 g/l
- **NS-801** : 8~12 g/l
- **TH-C** : 1~2 g/l
- Pick Up : 90%
- Padding 온도 : 25℃
- Batching 시간 : 18~24 시간

5. Finishing Oil 제거방법

- Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub> : 2~3 g/l
- **NS-801** : 2~3 g/l
- 정련조건 : 80~95℃ 에서 30~60분 정련
- 수세조건 : 열탕수세 후 냉수세를 행한다.

◆ PACKAGE

120 Kgs NET IN DRUMS.



— 信 化 學

경북 고령군 고령읍 장기리 303-5

Tel : +82-54-955-7611~3

Fax : +82-54-955-7614

Homepage: <http://www.ischem.co.kr>

E-mail : [ischem@ischem.co.kr](mailto:ischem@ischem.co.kr)