

TR-101

- 염반 및 염색불량 수정 가공제

현재 염색업계는 W/R 가공 후 염반 등 각종 염색불량이 발생되었을 경우 탈발수 후 재염색하여 다시 발수, 발유 가공을 해야만 하는 번거로움 뿐만 아니라 각종 염색약품 및 가공약품의 이중사용 또는 생산량의 감소 등 막대한 손실을 초래하고 있는 실정이다. 본 품 TR-101은 W/R 가공 후 각종 염색불량이 발생되었을 경우 불소계 발수, 발유제를 제거시키지 않고 가공된 상태를 전혀 손상시키지 않으면서 간단하게 Levelling 시킬 수 있는 수정가공제이다.

◆ 성 상

* 외 관	미황색액상
* 이 온 성	약한 음이온성
* pH (1% aq. Sol'n)	7.0 ± 1.0
* 비 중 (at 25℃)	1.05 ± 0.05
* 용 해 도	냉수에 쉽게 용해된다.
* 저장안정성	원 포장, 밀폐상태, 서늘하고 건조한 곳에서 최소 1년은 안정하다.
* 상 용 성	Anion성, Nonion성 물질과 병용사용할 수 있다.
* 생 태 및 독성	MSDS 자료 참조

◆ 특 징

- 1) W/R 후 염색 수정시 염료 및 섬유의 종류에 관계없이 우수한 Levelling 효능을 발휘한다.
- 2) 간편하게 수정될 수 있으므로 생산성을 향상시킬 수 있다.
- 3) 발수, 발유 효능에 전혀 영향을 주지 않는다.
- 4) 원가절감 효과를 부여해 준다.
- 5) 제품의 저장안정성이 우수하다.
- 6) TR-101은 APEO 또는 NPEO가 함유되어 있지 않는 친환경적인 제품이다.

◆ 적용섬유

Nylon, Polyester, Cotton, T/C, N/C, N/P 등 모든 섬유에 적합하다.

◆ 사 용 법

TR-101은 섬유의 종류, 밀도, 두께, 형태 등에 따라서 1~2 g/l를 기준으로 사용하십시오.



一 信 化 學

경북 고령군 고령읍 장기리 303-5

Tel : +82-54-955-7611~3

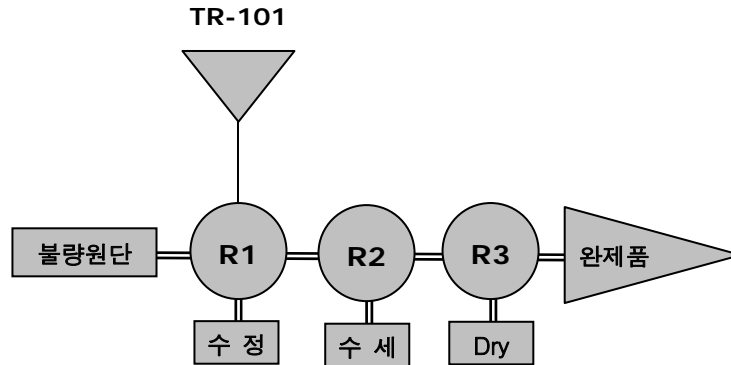
Fax : +82-54-955-7614

Homepage: <http://www.ischem.co.kr>

E-mail : ischem@ischem.co.kr

◆ 수정공정도
및 추천처방

- 발수 발유 가공후 검사공정에서 염색얼룩이 발견되었을 경우 탈발수 하지 않고 아래 공정에 의하여 쉽게 수정한다.



1) 상압수정방법(Jigger)

- TR-101 : 1~2 g/l
- 수정조건 : 60~70℃ x 4~6 회전 Levelling
- 수세조건 : 40~50℃ 온수세 및 냉수세를 행한다.
- Dry 조건 : 170~180℃ x 50~60m/분
- 욱 비 : 1:4~1:5
- 주의사항 : 수정후 TR-101 성분이 잔존해 있을 경우 발수, 발유효능이 저하될 수 있으므로 충분히 수세를 행하여 주십시오.

2) 고압수정방법(Rapid)

- TR-101 : 1~2 g/l
- 수정조건 : 60~70℃ x 40~60분 Levelling
- 수세조건 : 40~50℃ 온수세 및 냉수세를 행한다.
- Dry 조건 : 170~180℃ x 50~60m/분
- 욱 비 : 1:20~1:50
- 주의사항 : 수정후 TR-101 성분이 잔존해 있을 경우 발수, 발유효능이 저하될 수 있으므로 충분히 수세를 행하여 주십시오.

◆ PACKAGE

120 Kgs NET IN DRUMS.



一 信 化 學

경북 고령군 고령읍 장기리 303-5

Tel : +82-54-955-7611~3

Fax : +82-54-955-7614

Homepage: <http://www.ischem.co.kr>

E-mail : ischem@ischem.co.kr